

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

W dniu 10 sierpnia 2016 roku podpisana została umowa o dofinansowanie Projektu: „**Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego Tabor Dębica Sp. z o.o.**” w ramach Osi Priorytetowej II *Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I*, Działania 2.1 *Wsparcie Inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw* Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Nr umowy: **POIR.02.01.00-00-0095/15-00**

Celem realizowanego projektu przez Spółkę Tabor Dębica będzie rozwinięcie aktualnie prowadzonej działalności B+R przez utworzenie wyodrębnionego w strukturze organizacyjnej firmy Centrum B+R wyposażonego w niezbędny sprzęt i aparaturę technologiczną oraz know-how w celu realizacji innowacyjnej agendy badawczej. Powołanie CBR umożliwi realizację prac badawczo – rozwojowych w temacie pojazdów szynowych takich jak: lokomotywy, wagony towarowe, maszyny torowe oraz w zakresie komponentów używanych w produkcji taboru. Projekt zakłada również przeprowadzenie badań dotyczących nowych systemów, wyrobów, technologii, wyposażenia technicznego oraz materiałów używanych w transporcie szynowym ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa ruchu i ochrony środowiska, w rezultacie których wytworzona zostanie technologia oraz wykonana seria informacyjna nowej ostoi lokomotywy wraz z montażem nowoczesnej jednostki napędowej, opracowane zostaną również nowoczesne rozwiązania elektroniczne dla różnych typów lokomotyw oraz prototyp wielofunkcyjnego wagonu platformy. W ramach projektu powstaną stanowiska rozwojowe. Utworzenie CBR pozwoli na znaczące ulepszenie oferowanych usług oraz przyczyni się do powstania innowacji produktowych w postaci zmodernizowanego taboru oraz jego komponentów.

Rezultaty planowane do osiągnięcia w wyniku realizacji projektu:

- ✓ Podniesienie konkurencyjności przedsiębiorstwa w branży dzięki zaoferowaniu zmodernizowanego taboru kolejowego oraz nowoczesnych komponentów.
- ✓ Wprowadzenie na rynek oferty produktów spełniających najwyższe warunki jakościowe, eksploatacyjne, bezpieczeństwa oraz środowiskowe.
- ✓ Zwiększenie zatrudnienia w przedsiębiorstwie.
- ✓ Uzyskanie prawa ochronnego na wzór użytkowy.
- ✓ Podniesienie konkurencyjności firmy poprzez uzyskanie akredytacji Polskiego Centrum Akredytacji PN-EN ISO/IEC 17025-2005

**Okres realizacji projektu:** 01.08.2016 – 31.01.2018

**Wartość całkowita projektu:** 3 307 593,00 zł

**Wartość dofinansowania:** 1 324 550,00 zł